

Nombre de Aeropuerto: Aeropuerto Internacional De Puntacana

Responsable: Giovanni Rainieri, Dirección de Operaciones Airside

Nombre del Proyecto: AIPC Green Lab / Ayudas Visuales Optimización y Reciclaje.

Resumen Ejecutivo

El Aeropuerto Internacional de Puntacana forma parte del grupo empresarial Grupo Punta Cana. Desde los inicios Grupo Punta Cana estableció como parte importante de su estrategia y políticas de negocio la protección y el cuidado al medio ambiente. Conformó una fundación que implementa diversos proyectos en los ámbitos: protección de los recursos costero marinos, acuaponía, agricultura orgánica, compostaje, gestión de residuos, reciclaje entre otros.

EL Aeropuerto Internacional de Puntacana a su vez, desde sus inicios ha integrado en su diseño una infraestructura ambiental friendly y ha dado continuidad a la estrategia de desarrollo sostenible. En este sentido se puede destacar:

- Diseño de las Terminales, realizadas con materiales de la zona, como lo es el característico techo de Cana. Áreas abiertas para aprovechar la iluminación natural.
- Instalación de puentes de abordaje con conexión a A/C y APU para reducir la contaminación por generación de CO2 en las operaciones de las aeronaves en tierra.
- Generación de energía renovable a partir de paneles solares instalados en los techos de las terminales A y B. Actualmente con una capacidad instalada de 1.5 MW.

Con estas premisas nos complace participar del Green Airport Recongition, presentando el proyecto más reciente del AIPC, el cual se ha convertido en un proyecto de eficiencia, reducción de residuos y reutilización de materiales.

PROYECTO: AIPC Green Lab / Ayudas Visuales Optimización y Reciclaje.

El proyecto consistió en la instalación de un laboratorio de pruebas para luces de pista y reciclado de piezas del sistema de iluminación que aun tengan vida útil.

Mediante este proyecto se ha logrado reutilizar un porcentaje importante de luces que estaban destinadas a ser desechadas. El proyecto integra los aspectos de mejora y optimización en la reducción en los tiempos de respuestas, la reducción de residuos y reutilización de materiales o componentes, así como la reducción de costo, ya que cada luminaria recuperada impacta positivamente el presupuesto destinado para compra de materiales.

Resultados y Beneficios del proyecto

La creación del laboratorio ha sido implementada exitosamente. Formalmente inició en enero del 2020. El proyecto surgió como una respuesta resiliente a un área sensible para las operaciones como lo es las ayudas visuales y abarca el reciclaje de material e impacta el costo de mantenimiento y las operaciones. Los principales beneficios observados a la fecha:

- **Protección del Medioambiente**
Desde el inicio del proyecto hasta la fecha se ha trabajado con material reciclado por lo que no se ha generado ningún tipo de desecho de piezas y se han podido reincorporar al sistema alrededor de 50 luminarias.
- **Reducción de Gastos**
La implementación del proyecto costo USD\$ 0 y ha ahorrado USD\$ 67,214.00
- **Aumento en la Satisfacción de los Clientes**
Reducción tiempo de respuesta de 48 / 60 hr a 8 / 16 hr.
- **Aumento en Clima Laboral**
El personal ha recibido reconocimiento Bien Hecho y premios La Cana por dicha labor.



Ilustración 2, AIPC Laboratorio De Optimización Y Reciclaje/Ayudas Visuales.

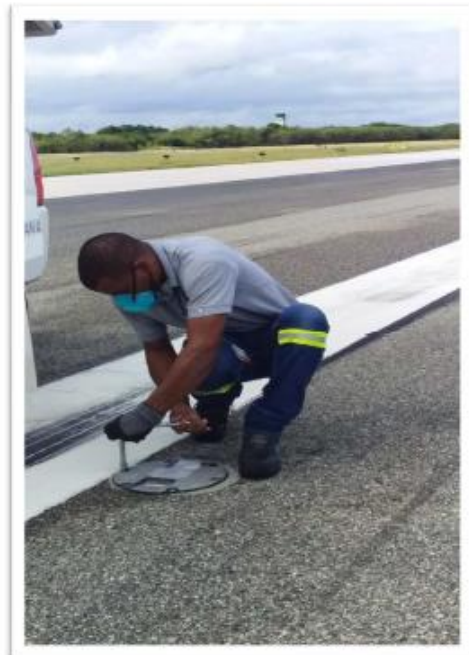


Ilustración 3, Técnico de Ayuda Visuales cambiando una luminaria reparada y probada en el AIPC Green Lab.